

GALVANISATION À CHAUD

Certifications : ISO 9001 • ISO/TS 16949 • EN 9001 • Sans Chrome 6



PROCÉDÉ

La galvanisation à chaud consiste à plonger une pièce métallique dans du zinc en fusion à 450°C afin de la recouvrir intégralement de zinc, après avoir effectué une préparation de surface (dégraissage, décapage). Lors de l'immersion, le choc thermique provoque la création d'un alliage fer-zinc mélangeant littéralement la couche de zinc au métal de base. L'alliage de zinc présente une dureté supérieure à 50% à celle de l'acier de base.

Ce traitement confère au revêtement obtenu une longévité exceptionnelle et une protection durable dans des milieux d'utilisation variés.

L'extrême performance de cette protection est essentiellement due à la qualité du zinc qui présente la caractéristique de se corroder avant l'acier : c'est le phénomène de protection sacrificielle, le zinc se «sacrifiant» par rapport à l'acier. Contrairement à une peinture par exemple, en cas de blessure du zinc jusqu'à l'acier, le zinc rebouchera naturellement la blessure à l'aide de sels de zinc. L'acier ne rouillera pas et sera à nouveau protégé par la « cicatrisation » du zinc.

Process GALVAPLUS :

- ▲ Revêtements "à l'attache" pour petites et moyennes séries, limites dimensionnelles 8m x 1,5m x 3,2m, de la petite à la grande série.

CARACTÉRISTIQUES DU DÉPÔT

- ▲ Épaisseur moyenne : 70µm (selon métal de base)
- ▲ Résistance à la corrosion : consommation dans le temps de 1 à 3µm selon exposition du produit (urbain, Z.I., bord de mer)
- ▲ Substrat : Acier

AVEZ-VOUS PENSÉ ?

Nos 4 usines, qui réalisent 12 traitements de surface, sont situées sur le même site : profitez de la complémentarité de notre groupe pour réaliser des économies de temps, de transport et de budget !

- ▲ Conduction électrique : OUI
- ▲ Excellente résistance aux chocs, au gravillonnage, à l'humidité et en milieu salin
- ▲ Absence d'entretien, facilité de mise en œuvre
- ▲ Revêtement économique
- ▲ Durée de vie de près de 20 ans

FINITIONS

- ▲ **Finition peinture** : Il est possible de combiner la haute protection anticorrosion de la galvanisation à la qualité esthétique de la peinture poudre. GALVA PLUS, alliée à sa société partenaire CHIMICOLOR, vous propose leurs compétences spécialisées, délais et coûts réduits.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- ▲ Procédé sans chrome
- ▲ Possibilité de réalisation d'essais :
 - Brouillard salin normes EN ISO 9227 + D171058 (PSA et Renault)
 - Mesures d'épaisseur par fluorescence X
 - ...
- ▲ Parachèvement si nécessaire
- ▲ Procès verbal de contrôle
- ▲ Certificat de conformité

NORMES

- ▲ ISO 1461

www.poletraitementdesurface.com

+ NOS PLUS

- 4 entreprises sur le même site
- pose de composants, emballage, gestion de stock, transport

LA FORCE D'UN GROUPE



€ DEVIS RAPIDE

- réponse sous 48h
- +33 (0)2 54 845 500
- contact@gmc.fr

i NOUS SITUER

- Z.I. Rte de Tours
36500 BUZANÇAIS
FRANCE