

PEINTURE

POLYESTER / MIXTE / ÉPOXY

Certifications : ISO 9001 • ISO/TS 16949 • EN 9001 • Sans Chrome 6



PROCÉDÉ

La peinture, en formulation poudre, s'applique proprement et en toute fiabilité, à l'aide de pistolets manuels, par projection de la poudre chargée électrostatiquement sur la pièce à peindre qui est reliée à la masse. Le dépôt de poudre est ensuite cuit entre 170 et 220°C et transformé, après fusion et polymérisation, en un film résistant et protecteur.

Les peintures sont disponibles en une vaste gamme de couleurs (tous nuanciers RAL et autres), textures, finitions, touchers. Les peintures époxy et époxy-polyester seront destinées à des applications d'intérieur. Les formulations à base de polyester rendront les peintures adaptées aux pièces extérieures exposées aux intempéries.

Process CHIMICOLOR :

- ▲ Revêtements "attache" pour petites à grandes séries.

CARACTÉRISTIQUES DU DÉPÔT

- ▲ Épaisseur : 60 à 100µm
- ▲ Résistance à la corrosion : rouille rouge 500h
- ▲ Substrat : Acier, fonte, inox, aluminium, électrozingué, zamak (risque de dégazage), tôle pré-revêtue, cataphorèse
- ▲ Couleur : vaste gamme disponible
- ▲ Conduction électrique : NON
- ▲ Technologies sans solvant, sans chrome, respectueuses de l'environnement
- ▲ Excellente résistance aux chocs
- ▲ Excellente souplesse et dureté de surface
- ▲ Bonne tenue en température (jusqu'à 200°C)
- ▲ Excellente résistance à la corrosion

AVEZ-VOUS PENSÉ ?

Avant de réaliser ce traitement, procédez au **zincage**, à la **cataphorèse** ou à la **galvanisation** de votre pièce. Nos 4 usines, qui réalisent 12 traitements de surface, sont situées sur le même site : profitez de la complémentarité de notre groupe pour réaliser des économies de temps, de transport et de budget !

FINITIONS

- ▲ **Poudre polyester** : bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, bonne dureté et excellente résistance aux UV
- ▲ **Poudre mixte** : bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, bonne dureté et bonne résistance aux UV
- ▲ **Poudre époxy** : excellente résistance à la corrosion, excellente résistance chimique, excellente dureté et mauvaise résistance aux UV

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- ▲ Procédé sans chrome
- ▲ Possibilité de réalisation d'essais :
 - Brouillard salin normes EN ISO 9227 + D171058 (PSA et Renault)
 - Mesure d'épaisseur par procédé non destructif courant de Foucault
 - Adhérence (ISO 2049)
 - ...
- ▲ Procès verbal de contrôle
- ▲ Certificat de conformité

NORMES

- ▲ STD-121_0001_Y600_3_4 (VOLVO)

www.poletraitementdesurface.com

+ NOS PLUS

- 4 entreprises sur le même site
- pose de composants, emballage, gestion de stock, transport

LA FORCE D'UN GROUPE



€ DEVIS RAPIDE

- réponse sous 48h
- +33 (0)2 54 845 500
- contact@gmc.fr

i NOUS SITUER

- Z.I. Rte de Tours
36500 BUZANÇAIS
FRANCE